

チタン及びチタン合金の線

- Titanium and titanium alloy wires -

- JIS H 4670 (2001)
- JIS (1975. 79. 88. 93) 改正
- JIS(1964)制定

種類、仕上方法及び記号

種類	記号	参考
		特色及び用途例
1 種	TW 270	耐食性、特に耐海水性がよい。 化学装置、石油精製装置、パルプ製紙工業装置など。
2 種	TW 340	
3 種	TW 480	
11 種	TW 270 Pd	耐食性、特に耐すきま腐食性がよい。 化学装置、石油精製装置、パルプ製紙工業装置など。
12 種	TW 340 Pd	
13 種	TW 480 Pd	
14 種	TW 345 NPRC	
15 種	TW 450 NPRC	
16 種	TW 343 Ta	
17 種	TW 240 Pd	
18 種	TW 345 Pd	
19 種	TW 345 PCo	
20 種	TW 450 PCo	
21 種	TW 275 RN	
22 種	TW 410 RN	
23 種	TW 483 RN	
61 種	TAW 3250	中強度で耐食性、熱間加工性がよい。切削性がよい。自動車部品、医療材料、レジャー用品、眼鏡フレーム用など。
61F 種	TAW 3250F	中強度で耐食性、熱間加工性がよい。切削性がよい。自動車部品、医療材料、レジャー用品など。
80 種	TAW 8000	高強度で耐食性に優れ、冷間加工性がよい。自動車部品、レジャー用品など。

化学成分

種類	化学成分(%)																	
	N	C	H	Fe	O	Al	V	Ru	Pd	Ta	Co	Cr	Ni	S	La+	その他		Ti
															Ce+	Pr+	Nd	
1種	0.03 以下	0.08 以下	0.013 以下	0.20 以下	0.15 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	残部
2種	0.03 以下	0.08 以下	0.013 以下	0.25 以下	0.20 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	残部
3種	0.05 以下	0.08 以下	0.013 以下	0.30 以下	0.30 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	残部
11種	0.03 以下	0.08 以下	0.015 以下	0.20 以下	0.15 以下	-	-	-	0.12- 0.25	-	-	-	-	-	-	-	-	残部
12種	0.03 以下	0.08 以下	0.013 以下	0.25 以下	0.20 以下	-	-	-	0.12- 0.25	-	-	-	-	-	-	-	-	残部
13種	0.05 以下	0.08 以下	0.013 以下	0.30 以下	0.30 以下	-	-	-	0.12- 0.25	-	-	-	-	-	-	-	-	残部
14種	0.03 以下	0.08 以下	0.015 以下	0.30 以下	0.25 以下	-	-	0.02- 0.04	0.01- 0.02	-	-	0.10- 0.20	0.35- 0.55	-	-	-	-	残部
15種	0.05 以下	0.08 以下	0.015 以下	0.30 以下	0.35 以下	-	-	0.02- 0.04	0.01- 0.02	-	-	0.10- 0.20	0.35- 0.55	-	-	-	-	残部
16種	0.03 以下	0.08 以下	0.010 以下	0.15 以下	0.15 以下	-	-	-	-	4.00- 6.00	-	-	-	-	-	-	-	残部
17種	0.03 以下	0.08 以下	0.015 以下	0.20 以下	0.18 以下	-	-	-	0.04- 0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	残部
18種	0.03 以下	0.08 以下	0.015 以下	0.30 以下	0.25 以下	-	-	-	0.04- 0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	残部
19種	0.03 以下	0.08 以下	0.015 以下	0.30 以下	0.25 以下	-	-	-	0.04- 0.08	-	0.20- 0.80	-	-	-	-	-	-	残部
20種	0.05 以下	0.08 以下	0.015 以下	0.30 以下	0.35 以下	-	-	-	0.04- 0.08	-	0.20- 0.80	-	-	-	-	-	-	残部
21種	0.03 以下	0.08 以下	0.015 以下	0.20 以下	0.10 以下	-	-	0.04- 0.06	-	-	-	-	0.40- 0.60	-	-	-	-	残部
22種	0.03 以下	0.08 以下	0.015 以下	0.30 以下	0.15 以下	-	-	0.04- 0.06	-	-	-	-	0.40- 0.60	-	-	-	-	残部
23種	0.05 以下	0.08 以下	0.015 以下	0.30 以下	0.25 以下	-	-	0.04- 0.06	-	-	-	-	0.40- 0.60	-	-	-	-	残部

